

应急预案演练记录

演练对象	南区厂员工	演练方式	现场演练
演练地点	南区水质净化厂	演练时间	2022 年 8 月 18 日
演练主题	PAC 和 PAM 设备故障无法自动投药时的应急抢险演练	演练负责人	甄恩锋
参加演练人员： 共 8 人(详见附件《珠海力合环保有限公司环境应急演练签到表》)。			
演练内容摘要： 针对 PAC 和 PAM 设备故障无法自动投药，影响磁混池出水水质，可能出现影响出水水质、污染环境的情况。(详见附件《环境应急响应演练方案》)。			
演练记录： 13:30 演练负责人甄恩锋宣布演练开始。 13:31 运行班当班人员收到提标加药间 PAC 和 PAM 加药泵故障的报警，立即前往加药间检查。发现设备无法启动情况，立即向南区厂生产主管和工艺主管汇报情况。生产主管对事件进行初判，初判结果满足预案启动，立即上报应急指挥部，由应急指挥部对事件进行研判。 13:33 应急指挥部判断本次事件为 III 级事件，通知现场指挥甄恩锋，由现场指挥启动 III 级应急响应，并通知相应应急人员开展 III 级响应措施。			

13:35 应急人员接到现场指挥通知后，立即采取具体响应措施。运行班人员参考日常投药量，在磁混池上分别在 T2 池从 25L 小 PAC 药罐中利用虹吸法投加 PAC 溶液，在 T3 池手动投加 PAM 药剂。机修班人员立即对 PAC 和 PAM 加药泵进行检查和抢修。化验班人员对瞬时出水进行应急监测和加密巡视。应急人员对相关应急处理情况向上级汇报。

13:43 观察到磁混池上清液清澈度有所下降，进一步控制处理水量从 3000 立方/小时降至 2000 立方/小时，降低进水量影响。

13:48 磁混池上清液开始恢复清澈，每 15 分钟检查现场药剂情况，并投加一次 PAM。

13:50 机修班现场处理完毕，恢复 PAC 和 PAM 投药系统正常运行。

14:20 瞬时出水的应急监测完成，出水水质正常，恢复正常处理水量。

14:50 期间化验班巡视磁混池上清液、絮体形成以及磁分离机回收情况，判断是否需要工艺调整和补充磁粉。确认无异常后，结束观察期。

14:55 由演练负责人甄恩锋宣布应急演练结束。

记录人：潘子豪

日 期：2022 年 8 月 18 日

演练效果评价：

本次演练是一次功能演练，南区厂相关应急人员均已按要求完成各项应急操作，符合演练要求，达到演练目的。

演练照片：



演练总结：

本次演练旨在检验 PAC 和 PAM 设备故障无法自动投药时，可能出现磁混池翻泥、磁粉流失、上清液变浑浊等影响磁混池出水水质情况的应对能力。本次应急演练各方人员任务清晰，措施到位，演练流畅有序，符合演练要求，达到演练目的。通过演练，既检验了应急预案的实用性和可操作性，也提高了员工的环境应急处置能力，为公司安全生产提供保障。

环境应急响应演练方案

2022 年下半年南区厂环境应急演练进行厂区 PAC 和 PAM 设备故障无法自动投药时的应急抢险演练。

一、 演练时间:2022 年 8 月 18 日下午

二 、 演练地点:南区厂

三 、 事故类型:

PAC 和 PAM 设备故障无法自动投药,影响磁混池出水水质,可能出现影响出水水质、污染环境的情况。

四 、 人员安排:

1. 总指挥: 林伟涛;
2. 副总指挥: 甄恩锋;
3. 应急指挥部成员: 潘子豪、吴伟婵、麦瑞荣;
4. 参加人员: 运行班、机修班、化验班等应急人员;

五、演练目的:检测评价各部门在紧急状态下实现指挥控制和响应能力。

六、 具体步骤如下:

1. 事故发生。运行班人员收到提标加药间 PAC 和 PAM 加药泵故障的报警,立即前往加药间检查。发现设备无法启动情况,立即向南区厂生产主管和工艺主管汇报情况。

2. 南区厂生产主管了解情况后对事件进行初判,初判结果若满足预案启动时,立即上报应急指挥部,由应急指挥部对事件进行研判。同时,组织机修班做好抢修、运行班做好人工投加 PAC、PAM 药剂准

备。

3. 应急指挥部判断本次事件为 III 级事件，通知现场指挥，由现场指挥启动 III 级应急响应，并通知相应应急人员开展 III 级响应措施。

4 、具体响应措施

（1）运行班人员参考日常投药量，在磁混池上分别在 T2 池从 PAC 临时药罐中利用虹吸法投加 PAC 溶液，在 T3 池手动投加 PAM 药剂。每 15 分钟需要检查一次现场药剂情况，并投加一次 PAM。

（2）机修班人员立即对 PAC 和 PAM 加药泵进行检查和抢修。

（3）通过往南二调水或控制水量，运行班人员将南区厂一期处理水量从 3000 立方/小时降至 2000 立方/小时左右。

（4）响应期间，化验班人员持续观察磁混凝出水水质并取样分析，如出现水质浑浊情况，反馈运行班人员加大手动投药量。加密磁混池巡视，根据情况判断是否需要加投磁粉和调整工艺，观察期为 PAC 和 PAM 恢复自动投药后至少 1 小时。

（5）设备恢复自动投药后半小时，如出水水质正常，恢复正常处理水量。

七、演练点评：

应急演练结束后，相关人员对演练情况进行分析总结，查找各环节的薄弱点，改进应急措施。

珠海力合环保有限公司环境应急演练签到表

演练时间	2022年8月18日
演练地点	珠海力合环保有限公司南区水质净化厂
演练主题	厂区PAC和PAM设备故障无法自动投药时的应急抢险演练
演练参与人员	潘子豪 甄国锋 吴伟雄 崔玉萍 李超 王应明 袁瑞荣 何永清